

COMFIT BASSINA



- ▶ Prima Bassina sul mercato ad essere equipaggiata di un gruppo refrigerante.
- ▶ Rapido interscambio di aria calda e fredda.
- ▶ Può essere utilizzato in combinazione con Spray System che necessita di essere alimentato da una fonte di aria compressa
- ▶ Filtro aria intercambiabile.

SPRAY SYSTEM



- ▶ Spray system automatico, unico nel suo genere.

Spruzzatore a depressione adattabile esclusivamente a macchine confettrici Selmi, riscaldato e termoregolato in BT e interamente costruito in alluminio trattato per alimenti. L'apparecchio è montato su un carrello in acciaio inox mobile. La parte superiore è facilmente asportabile per una rapida pulizia.

L'ACCESSORIO NECESSITA DI ESSERE ALIMENTATO DA UNA FONTE DI ARIA COMPRESSA (4 ATM CON 300 L/Min).



Bassina interamente in acciaio AISI 304 dotata di un variatore elettronico di velocità per ottimizzare la confettatura di prodotti di vario tipo e dimensione. L'immissione dell'aria nella cavità della vasca di rotolamento è comandata da un gruppo frigorifero atto a velocizzare l'ingrossamento dei confetti mediante l'immissione di cioccolato, nella fase successiva tramite una resistenza, si può ottenere la liscia-tura, la brillantezza del prodotto e la pulizia finale della macchina. Sulla plancia di comando è inserito un termoregolatore che permette la regolazione della temperatura in funzione delle lavorazioni richieste.



GUARDA
IL FILMATO

Bassina COMFIT completa di Spray System automatico

Può essere utilizzato in combinazione con Spray System che necessita di essere alimentato da una fonte di aria compressa

Specifiche elettriche: 220 V. Monofase - 50 Hz

Potenza richiesta: 1,8 Kw - 16 A - 3 poli.

Capacità vasca: 20 Kg.

Produzione oraria: 20 Kg circa

Gruppo refrig.: 1100 frigorie/h.

Ingombro: h. 1500, l. 720, p. 1200 mm.

