

# COMFIT BASSINA



- ▶ Prima Bassina sul mercato ad essere equipaggiata di un gruppo refrigerante.
- ▶ Rapido interscambio di aria calda e fredda.
- ▶ Può essere utilizzato in combinazione con Spray System che necessita di essere alimentato da una fonte di aria compressa
- ▶ Filtro aria intercambiabile.

## SPRAY SYSTEM



- ▶ Spray system automatico, unico nel suo genere.

Spruzzatore a depressione adattabile esclusivamente a macchine confettrici Selmi, riscaldato e termoregolato in BT e interamente costruito in alluminio trattato per alimenti. L'apparecchio è montato su un carrello in acciaio inox mobile. La parte superiore è facilmente asportabile per una rapida pulizia.

L'ACCESSORIO NECESSITA DI ESSERE ALIMENTATO DA UNA FONTE DI ARIA COMPRESSA (4 ATM CON 300 L/Min).



Bassina interamente in acciaio AISI 304 dotata di un variatore elettronico di velocità per ottimizzare la confettatura di prodotti di vario tipo e dimensione. L'immissione dell'aria nella cavità della vasca di rotolamento è comandata da un gruppo frigorifero atto a velocizzare l'ingrossamento dei confetti mediante l'immissione di cioccolato, nella fase successiva tramite una resistenza, si può ottenere la liscia-tura, la brillantezza del prodotto e la pulizia finale della macchina. Sulla plancia di comando è inserito un termoregolatore che permette la regolazione della temperatura in funzione delle lavorazioni richieste.



GUARDA  
IL FILMATO

**Bassina COMFIT completa di Spray System automatico**

**Può essere utilizzato in combinazione con Spray System che necessita di essere alimentato da una fonte di aria compressa**

Specifiche elettriche: 220 V. Monofase - 50 Hz

Potenza richiesta: 1,8 Kw - 16 A - 3 poli.

Capacità vasca: 20 Kg.

Produzione oraria: 20 Kg circa

Gruppo refrig.: 1100 frigorie/h.

Ingombro: h. 1500, l. 720, p. 1200 mm.

